

CREALITY

CR-Laser Falcon käyttöohje

V1.0





Hyvät kulttajat:

Kiitos että valitsit tuotteemme. Parhaan käyttökokemuksen saamiseksi lue ohjeet ennen koneen käyttöä. Tiimimme ovat aina valmiita tarjoamaan sinulle parasta palvelua. Ota yhteyttä lopussa olevaan puhelinnumeroon tai sähköpostiosoitteeseen, kun kohtaat ongelmia.

Paremmen kokemuksen saamiseksi tuotteemme käytöstä voit myös oppia käyttämään kaiverruskonetta seuraavilla tavoilla:

- Katso mukana tulevat ohjeet ja videot TF-kortilta.
- Vieraile virallisilla verkkosivuillamme www.creality.com löytääksesi tarvittavat ohjelmisto-/ laitteistotiedot, yhteystiedot sekä käyttö- ja huolto-ohjeet.

Laiteohjelmiston päivitys

Lataa uusin laiteohjelmisto osoitteesta <https://www.creality.com/pages/download-cr-laser-falcon-laser-engraver> tallenna ".bin"-tiedosto TF-kortin juurihakemistoon ja poista muut tiedostot TF-kortilta. Aseta TF-kortti laitteeseen kun se on sammutettu, ja laite päivittyy automaattisesti kun se kytketään päälle. Äänimerkki kuuluu päivitysprosessin aikana. Sitten kun päivitys on valmis, ääni sammuu (älä sammuta virtaa päivitysprosessin aikana).

Turvallisuuslausunto

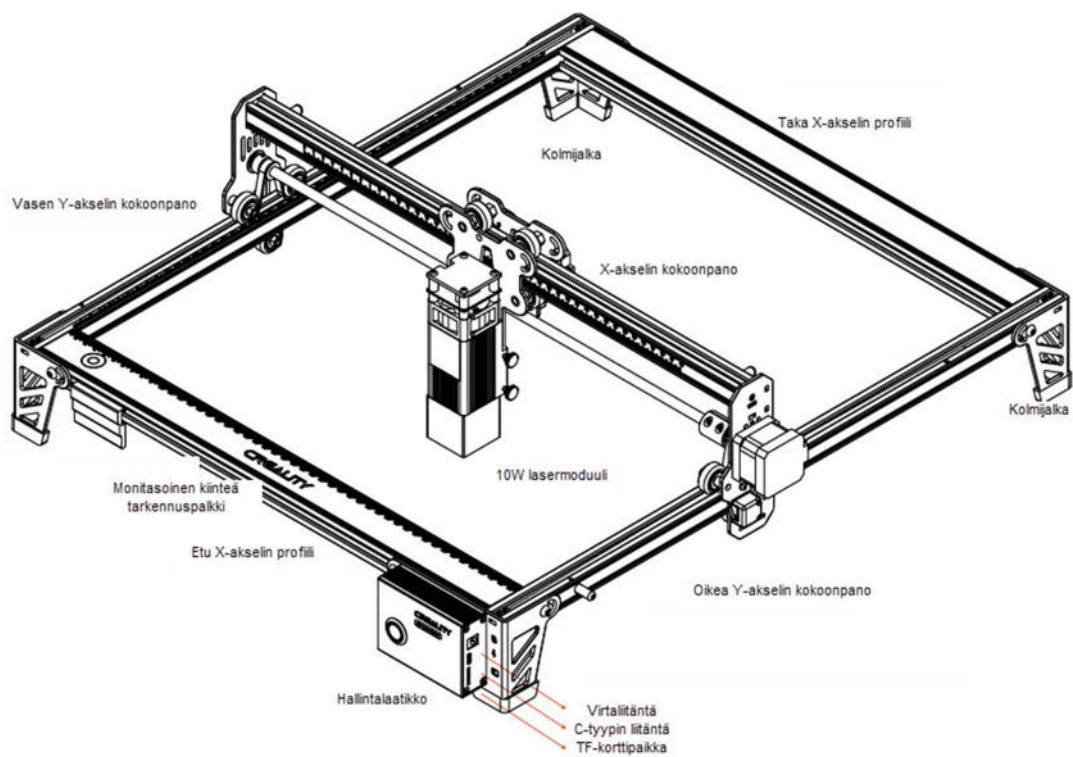
Kaiverrusta tai leikkausta varten laserkaiverruskoneella, anna työkappaleen altistua lasersäteelle. Työkappale voi joutua kaasutukseen ilman palamista, koska se on kuuma pinnasta. Toisaalta useimmat työkappaleet ovat olennaisesti palavia, jotka voivat syttyä, mikä johtaa avotuleen ja siten koneen rikkoutumiseen ja ympäristön saastumiseen.

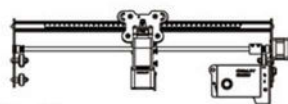
1. On kiellettyä säilyttää konetta lähellä syttyviä ja räjähtäviä aineita, haihtuvia liuottimia tai lämmönlähteitä. Säilytä sen sijaan hyvin ilmastoidussa, viileässä ja pölyttömässä paikassa.
2. Varmista, että asennuksen aikana käytetään vain mukana toimitettua virtajohtoa, muiden vastaavien virtajohtojen sijaan.
3. Puhdista seisonatuki ja lasermoduuli kuivalla liinalla säännöllisesti, kun virta on katkaistu.
4. Varmista, että käytät laseria 0 – 35°C:ssa. Konetta ei saa käyttää määssä ympäristössä tai ukkosella.
5. Sammuta kone, jos se on offline-tilassa pidemmän aikaa ja irroita virtajohto.
6. On kiellettyä koskettaa elektronisia komponentteja käsillä tai muilla työkaluilla kun kone on kytketty virtalähteeseen.
7. Liikkuvien osien ja lasermoduulin koskettaminen koneen käydessä on kiellettyä.
8. Aseta työpöydälle ennen kaivertamista litteä esine, johon laser ei tunkeudu, kuten alumiiniseos tai ruostumaton teräslevy, ja aseta sitten työstömateriaali.
9. Käytä suojalaseja estääksesi näkövaurion syntymisen, joka johtuu altustumisesta laserpisteelle laserkaiverrustoiminnan aikana.
10. On suositeltavaa käyttää konetta hyvin tuuletetussa tilassa, koska laserkaiverrus voi tuottaa pienen määrän savua tai kaasua.
11. Alle 10-vuotiaat lapset eivät saa käyttää konetta ilman aikuisen läsnäoloa, mikä voi muuten johtaa henkilövahinkoihin.

12. Aseta palonsammuttimet paikoilleen käytön varalta, ja ne on tarkastettava säännöllisesti. On kiellettyä pitää konetta ilman valvontaa sen ollessa käynnissä.
13. Käyttäjien tulee noudattaa niiden maiden ja alueiden lakeja ja määräyksiä, jossa laitetta käytetään, noudata ammattietiikkaa, kiinnittää huomiota turvallisuusvelvoitteisiin ja kiellämme ehdottomasti tuotteidemme tai laitteidemme käytön laittomiin tarkoituksiin. Creality ei ole vastuussa minkään lainrikkon laillisesta vastuusta missään olosuhteissa.

Malli	CR-Laser Falcon
Laitteen koko	568 x 632 x 198mm
Nettopaino	3.2kg
Käyttöjärjestelmä	Windows/MacOS
Syöttö	100 – 240V~ 50-60Hz
Tulo	DC 24.0V 3.0A
Käyttölämpötila	0 - 35°C
Turvallisuussertifikaatti	IEC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, UL, PSE
Kaiverruskoko	400 x 415mm
Laserlähde	Puolijohdelaseryksikkö
Laseraallonpituus	455 ± 5nm
Laserin teho	10W
Turvallisuusluokka	Luokka IV FDA:n luokitusstandardi
Laser kaiverrusohjelmisto	LaserGRBL, LightBurn
Tiedostoformaatit	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Tuetut materiaalit	Pahvi, puu, bambu, kumi, nahka, kangas, akryyli, muovi jne

Laitteen esittely





1. X-akselin kokoonpano ja hallintalaitteen kokoonpano

7. Lasermoduuli



10W



2. X-akselin etuprofiili x1

8. Virtalähde x1



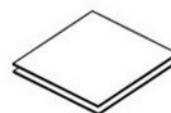
3. Taka X-akselin profiili x1

9. Virtajohto x1



4. Vasen Y-akselikokoonpano x1

10. Linden vaneri x2



5. Oikea Y-akselikokoonpano x1

11. M5*20 ruuvit x18



6. Jalusta x3

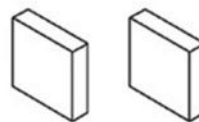


12. T-muotoiset mutterit x4

13. M1.5/M2/M2.5/M3 kuusiokoloavain



17. Aktiivihillen
savuabsorptiopuuvilla x2 (vain SW
lasermoduulille)



14. Jakoavain x1



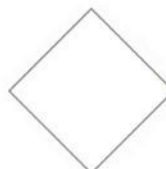
18. Musta nippuside x3



15. TF-kortti ja kortinlukija x1



19. Pölytön kangas x1



16. Suojalasit



20. Käyttöohje x1

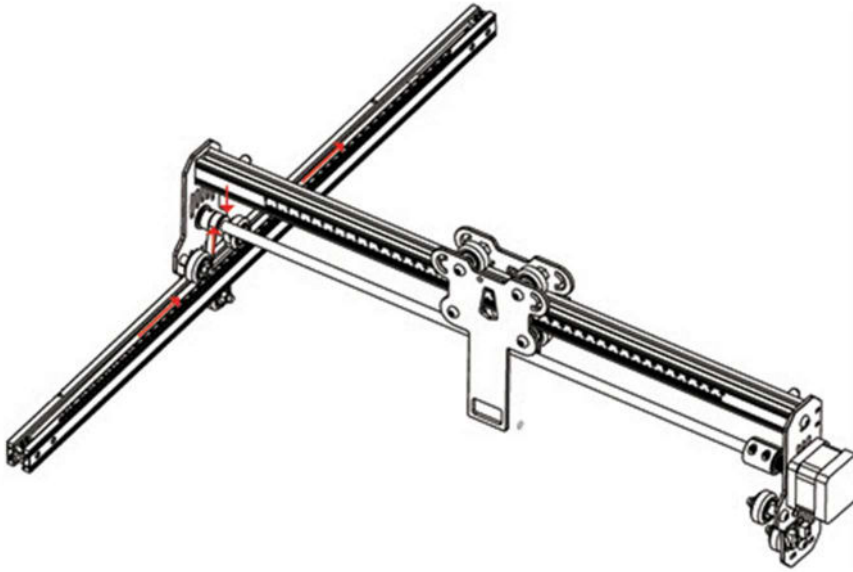


21. Monitasoinen kiinteä tarkennuspakki
x1 (vain 10W lasermoduulille)

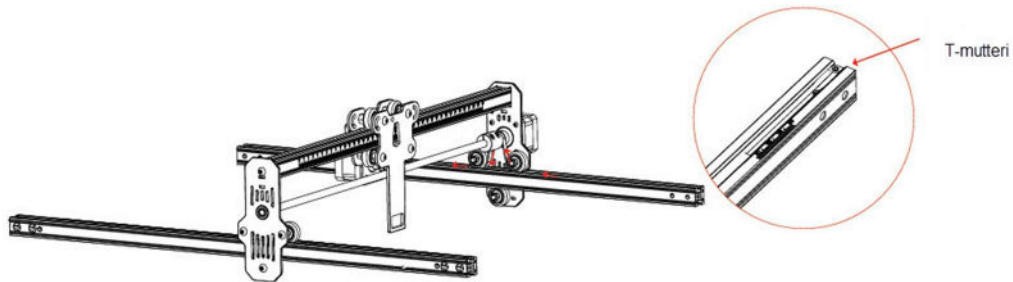


Kokoamisohjeet

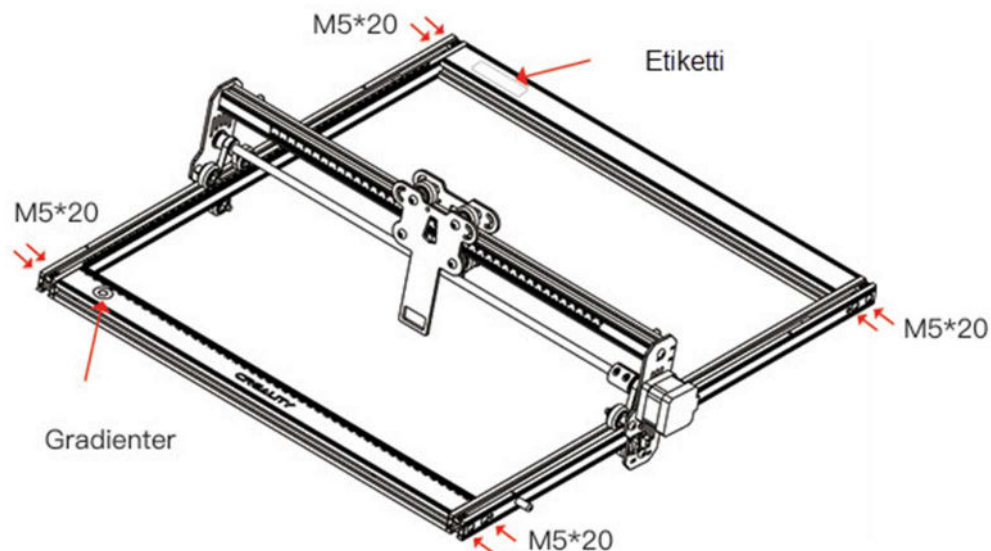
1. Kokoa vasen Y-akselikokoonpano: Vie vasen Y-akselikokoonpano (hahna ylöspäin) X-akselikokoonpanon läpi ja aseta hahna päälle kuvan osoittamaan suuntaan:



2. Kokoa oikeanpuoleinen Y-akselikokoonpano ja se on sama kuin yllä. Aseta kaksi T-muotoista mutteria vasempaan ja oikeaan Y-akselikokoonpanoon.



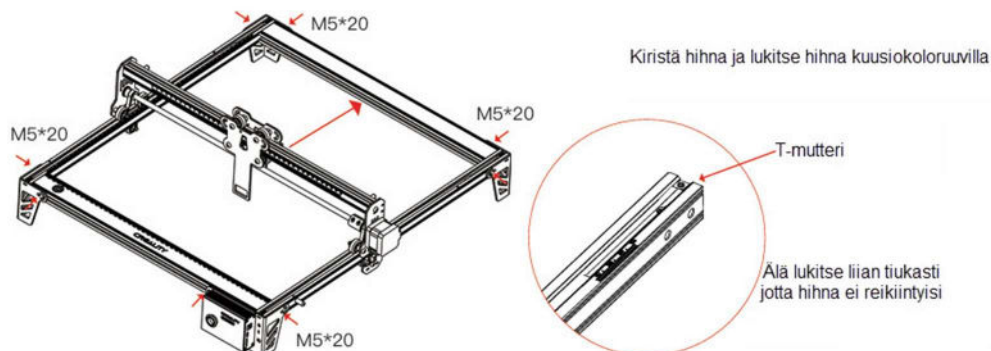
3. Kokoa taka-X-akseliprofiili ja etu-X-akseliprofiili: Lukitse kahdeksalla M5*20-ruuvilla.



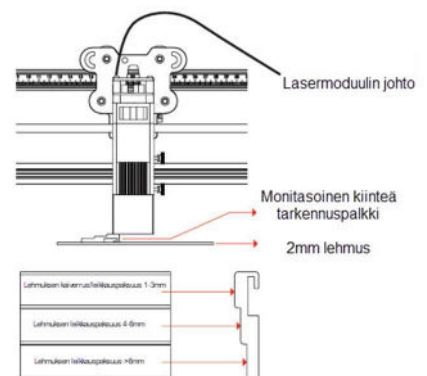
4. Kokoa kolme kolmijalkaa ja ohjausrasiakokoonpano: Lukitse kahdeksalla ruuvilla. Työnnä X-akselin kokoonpano loppuun ja varmista, että se on yhdensuuntainen X-akselin takaprofiilin kanssa.

* Kiristä hihna ja lukitse hihna kuusioruuvilla.

** Älä lukitse liian tiukasti estääksesi hihnan rei'ittymisen



5. Kokoa 10 W lasermoduuli: Aseta monitasoinen kiinteä tarkennuspalkki lasermoduulin ja käsitellyn materiaalin väliin. Seuraa vinkkejä ja kosketa lasermoduulin pohjaa monitasoisen kiinteän tarkennuspalkin vastaavaan pintaan. Lopuksi lukitse se kahdella käsiruuvilla oikealla. Jos esimerkiksi kaivertat tai leikkaat 2 mm bassopuuta tai muuta materiaalia:

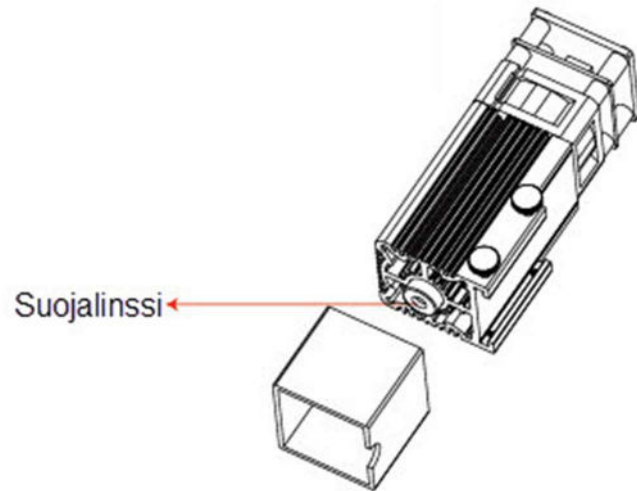


Aloita kaiverrus

Nouda asennusohjeita tarkentaaksesi oikein ja pyyhiksesi suojalinssin

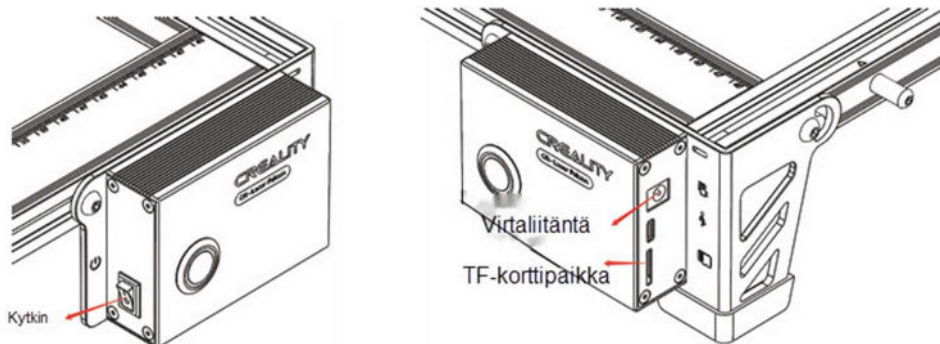
lasermoduuli pölyttömällä kankaalla ja alkoholilla parhaan kaiverrusvaikutuksen varmistamiseksi.

10 W lasermoduulin kansi voidaan irrottaa suoraan puhdistusta varten.



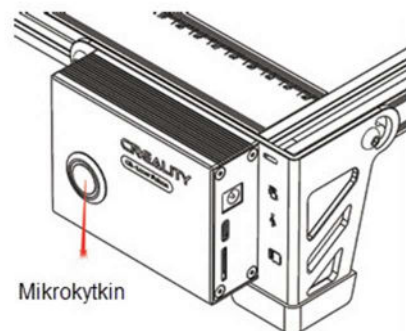
Offline-työskentely

Luo ensin kaiverrustiedosto (.gcode/.gc/.g/.nc/.ngc) LightBurnin kautta ja tallenna se TF-kortin juurihakemistoon (kone lukee kaiverrustiedoston, jonka muokkauspäivä on viimeisin juurihakemistossa oletuksena TF-kortin hakemistossa. On suositeltavaa poistaa muut kaiverrustiedostot juurihakemistosta). Aseta TF-kortti paikalleen ennen virran kytkemistä, liitä kone mukana toimitetulla virtalähteellä ja virtajohtodolla. Kytke lopuksi punainen kytkin päälle ohjauslaatikon vasemmalla puolella.



Kun virta kytketään, koneesta kuuluu "piip, piip, piip". Kun kone on alustettu, se siirtyy valmiustilaan ja merkkivalo siirtyy hengitystilaan.

Paina mikrokysintä, se siirtyy esikatselutilaan valmiustilaan, laserpää lähettää heikkoa valoa ja toistaa liikettä käsitellyn kuvan suurimman X, Y reunan ympärillä merkkivalon palaessa. Säädä materiaali tässä vaiheessa sopivaan asentoon



Reaaliaikainen työskentely paina esikatselutilassa mikrokytkintä uudelleen, jolloin se siirtyy kaiverrustilaan. Tällä hetkellä laserpää lähettää voimakasta valoa, kone alkaa kaivertaa merkkivalon ollessa päällä.

Keskeytä kaiverrus: paina mikrokytkintä (tai napsauta ohjelmiston "Tauko"-painiketta). Tässä vaiheessa merkkivalo muuttuu hengitysvaloiksi. Paina mikrokytkintä uudelleen jatkaaksesi kaivertamista.

Peruuta kaiverrus: Paina mikrokytkintä ja pidä sitä painettuna 3 sekuntia (tai napsauta "Peruuta"-painiketta ohjelmistossa), se piippaa kerran, alkaa nollata ja piippaa kahdesti nollauksen jälkeen. Siirtyen valmiustilaan, merkkivalo muuttuu hengitysvaloiksi.

Kun kaiverrus on valmis, se piippaa kolme kertaa ja nollautuu. Kun nollaus on valmis, se piippaa kahdesti, siirtyy valmiustilaan ja merkkivalo muuttuu hengitysvaloiksi.

Reaaliaikainen työskentely

Katso reaaliaikainen työskentely USB-C:llä TF-kortin opetusohjelmasta. **Online-työskentelyn aikana älä aseta TF-korttia paikalleen äläkä paina ohjauskotelon mikrokytkintä.**

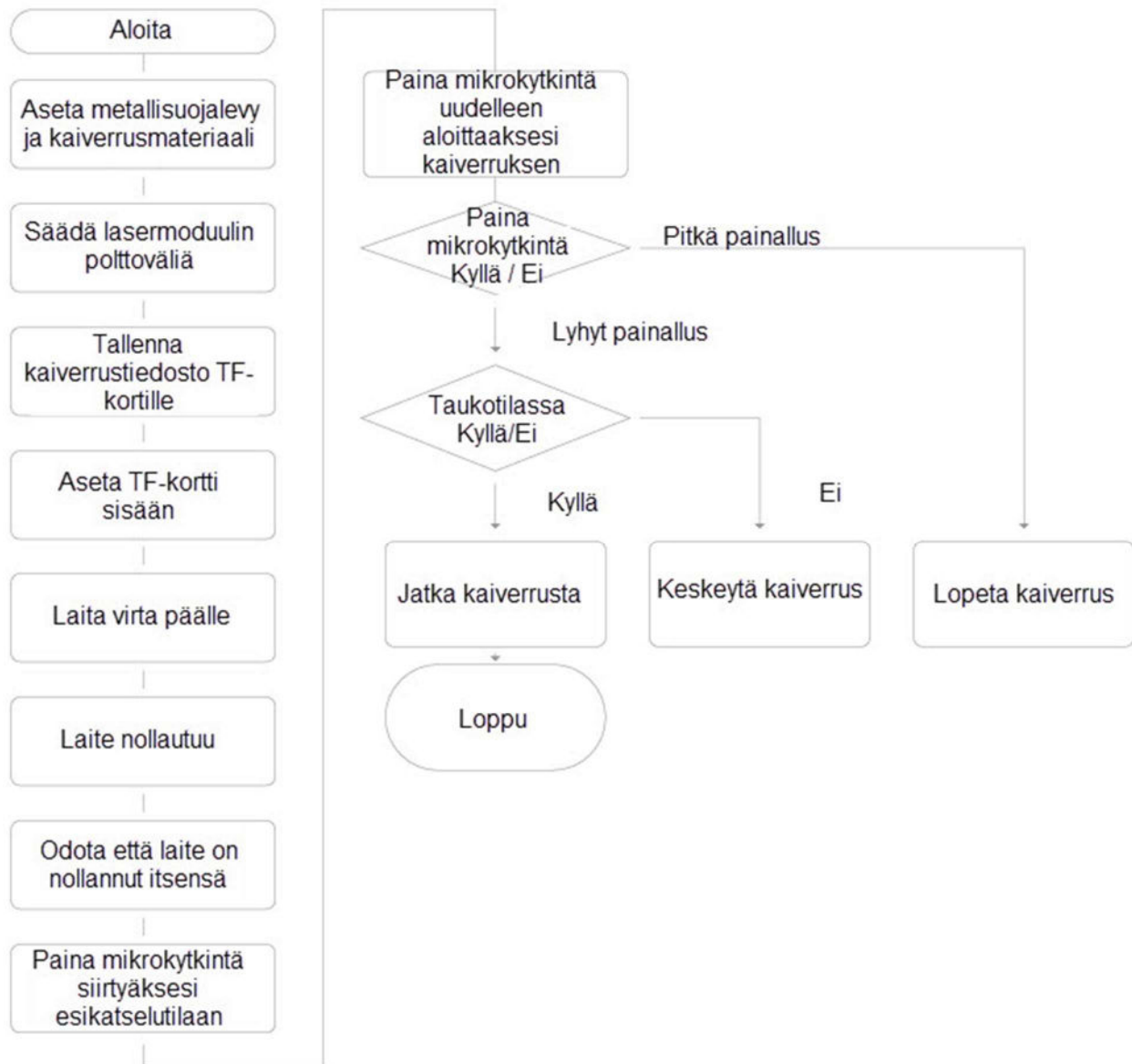
Ilmaisimen tila

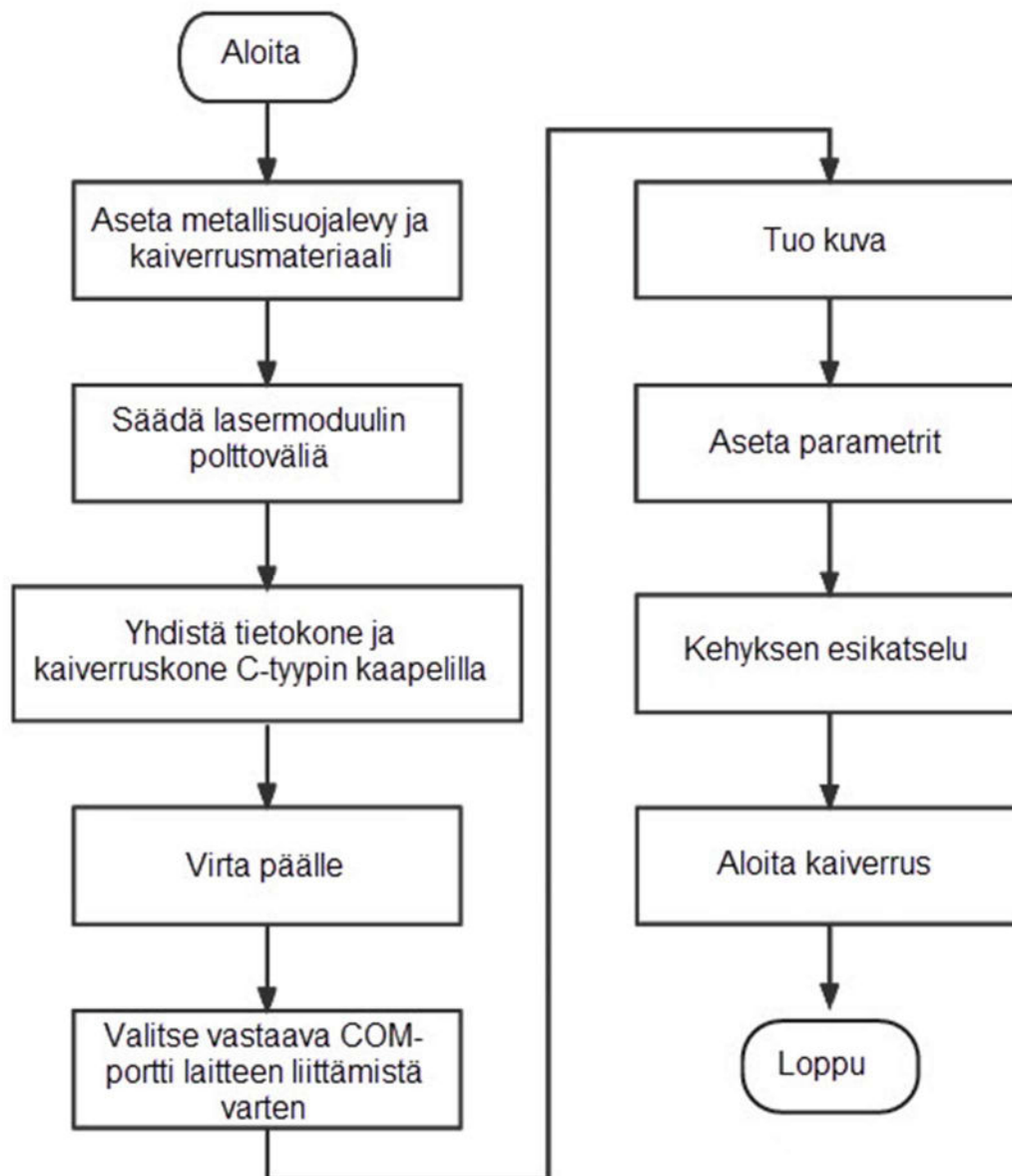
- 1.**Valo ei pala:** Kone on sammutettuna tai virta on epänormaali.
- 2.**Hengitysvalo:** Kone on valmiustilassa, voit painaa mikrokytkintä siirtyäksesi esikatselutilaan tai kaiverrustilaan. (Esitä valotehoste, jossa valoa ja varjoa asteittain vaihdetaan.)
- 3.**Valo vilkkuu:** Laite on päivitystilassa tai epänormaalissa tilassa, ja sumneri piippaa nopeasti ja se siirtyy automaattisesti valmiustilaan, kun päivitys on valmis tai poikkeavuus on poistettu.
- 4.**Valo aina päällä:** Kone on esikatselutilassa tai kaiverrustilassa. Laserpää toimii, kiinnitä huomiota turvallisuuteen

Poikkeuskäsittely

Jos kone kääntyy kyljelleen tai liikkuu äkillisesti työn aikana, se sammuttaa laserin. Moottori pysähtyy, merkkivalo vilkkuu ja sumneri hälyttää.

Ratkaisu: Siirrä kone alkuperäiseen asentoonsa ja paina koneen ohjauslaatikon mikrokytkintä jatkaaksesi esikatselua tai kaiverrusta poikkeavuuden poistamisen jälkeen (mikrokytkin toimii vain offline-työskentelyn aikana).





- Käyttäjien tulee noudattaa sen maan ja alueen lakeja ja määräyksiä, joissa laite sijaitsee (käyttöpaikka). ammattitietikkaa ja kiinnitä huomiota turvallisuusvelvoitteisiin. On ehdottomasti kiellettyä käyttää tuotteitamme tai laitteitamme laittomiin tarkoituksiin. Yrityksemme ei ole vastuussa asiaankuuluvista laillisista vastuista, joita lainrikkojan tulee kantaa.
- Koska jokainen malli on erilainen, todellinen tuote voi poiketa kuvasta. Katso todellista tuotetta. Lopullinen tulkintaoikeus kuuluu Shenzhen Chuangxiang 3D Technology Co., Ltd:lle.

3D Cadsolutions Oy

Peltokatu 16C

33100 Tampere

0400945457

info@an-cadsolutions.fi

3D打印产业布道者 3D Printing Evangelists

以布道者的精神传递,让千家万户享受科技带来的便捷

With the spirit of evangelists, we want to share the convenience of technology with everyone.



深圳市创想三维科技股份有限公司

深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦18F

公司网站: www.cxsw3d.com

服务热线: 400 6133 882

0755-8523 4565



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.

18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd., Longhua Dist., Shenzhen, China 518131

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: info@creality.com cs@creality.com